# 记录16：测量酿造软饮料酒精含量的沸点测定仪准度检查

如果一个日历年的酿造软饮料产量不到100,000升，可以使用沸点测定仪和公式来测量酿造软饮料的酒精含量，前提是该方法得到以下测试过程的支持。

测试沸点测定仪准度所采用的步骤为：

1. 在此写下你使用比重计和公式计算产品酒精含量的做法及任何计算方法和公式。
2. 提供三个同期生产批次的三份样品（即，一共九次测试）的分析证书，其中声明产品酒精含量，包括测试结果差异。证书必须由NATA认证的实验室出具。
3. 针对同一批次的产品，将你的沸点测定仪检测结果与实验室分析证书上的结果进行比较，以验证你的测试流程。
4. 测试结果须每年验证。

|  |
| --- |
| **在此写下你使用沸点测定仪和公式计算产品酒精含量的做法及任何计算方法和公式。** |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |

# 记录16：测量酿造软饮料酒精含量的沸点测定仪准度检查

使用本记录验证测试方法，每年重做。必须测试三个同期生产批次的三份样品（即，一共九次测试）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **这些结果是哪一年的？** | | | |  | | | | | |
| **测试#** | **日期** | **批号** | **结果A：**  **沸点测定仪和公式确定的酒精含量（%）** | | | **结果B：**  **NATA认证实验室确定的酒精含量（%）\*** | | **差异：结果A和B之间的差异** | **差异是否超过0.3%？**  **是或否？** |
| 1 |  |  | **样品1** | |  | **样品1** |  |  |  |
| **样品2** | |  | **样品2** |  |  |  |
| **样品3** | |  | **样品3** |  |  |  |
| 2 |  |  | **样品1** | |  | **样品1** |  |  |  |
| **样品2** | |  | **样品2** |  |  |  |
| **样品3** | |  | **样品3** |  |  |  |
| 3 |  |  | **样品1** | |  | **样品1** |  |  |  |
| **样品2** | |  | **样品2** |  |  |  |
| **样品3** | |  | **样品3** |  |  |  |
| 表中九份样品是否有任何测试结果差异超过0.3%？  **是或否？** 如果是，就需要重复验证程序。  \* 分析证书必须附在本记录上。 | | | | | | | | | |